

 perfect® 葆丰

金刚砂车针
钨钢车针
车针套装

Perfect

Burs



扫一扫公众号
获取更多产品资讯



扫一扫视频号
观看根管治疗视频

深圳市葆丰医疗器械有限公司
www.sw-perfect.com

地址:深圳市龙岗区横岗街道四联社区伟群路2号3栋103
电话:0755-28540953 传真:0755-28540953

目录

Diamond Burs

金刚砂车针

车针图解	01
BC(球凸形)	03
BR(球形)	
CF(斜切锥形)	04
DI(双倒锥形)	
EX(特殊形状)	
FO(火焰尖头形)	05
SI(倒锥形)	06
SF(柱形平头形)	
SR(柱形圆头形)	07
SO(柱形拱尖形)	
TF(锥形平头形)	
TR(锥形圆头形)	08
TC(锥形锥头形)	09
WF/WR(圆边轮形)	10
CD(儿童车针)	
CE(瓷睿刻车针)	
CR(树脂嵌体预备车针)	11
RS(肩台预备车针)	
MI(微创车针)	

Carbide Burs

钨钢车针

车针图解	17
球形	19
倒锥形	
梨形	
柱形平头形	20
柱形圆头形	
锥形平头形	21
锥形圆头形	
柱形平头形(锯齿纹)	22
柱形圆头形(锯齿纹)	
锥形平头形(锯齿纹)	
特殊形状	23
安全车针	
抛光车针	24

Bur kits

车针套装

破冠套装	28
安全开髓套装	29
前牙全冠精准预备套装	30
磨牙全冠精准预备套装	31
拔牙套装	32
嵌体套装	33
树脂微创美学修复套装	34
儿牙去腐套装	35
精修套装	36

Diamond Burs

5个重点使得它品质好、更耐用!

葆丰金刚砂车针
Diamond Burs

高品质原材料等级

进口天然金刚石粉碎,并经过去杂、去磁、滚圆、提纯处理。

均匀的金刚砂颗粒大小

严格分级砂粒尺寸和质量,确保颗粒大小一致,从而实现高效切割、平稳预备和减少振动。

均匀的金刚砂颗粒渡层

经机械控制,多层渡砂工艺,确保金刚砂覆盖率一致且最佳,预备更快、更平滑的切割和耐用性。

金刚砂颗粒最佳嵌入

嵌入深度严格工艺把控,确保切割率的同时,不掉砂,减少热量积聚和髓损伤的风险。

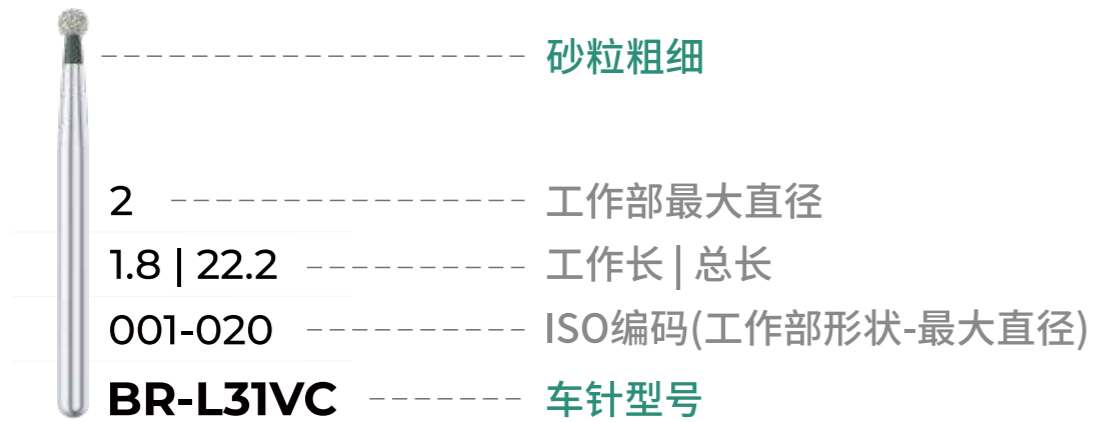
毛坯精确一体研磨

经过日本进口设备加工成型,统ISO标准、精度高,同心度好,平稳无振动。

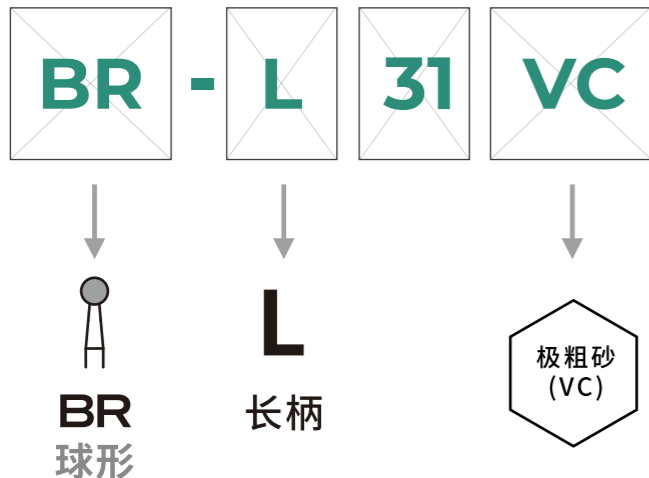


金刚砂车针-图解

葆丰金刚砂车针
Diamond Burs

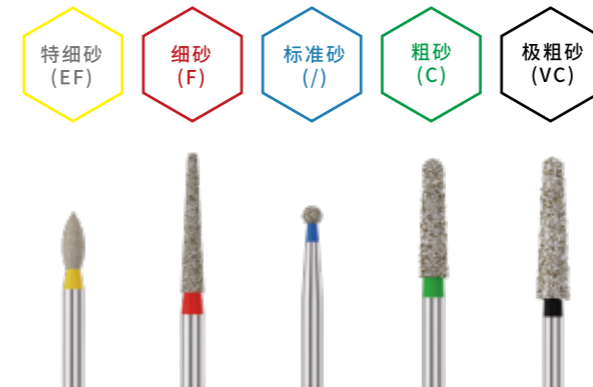


车针型号:



砂粒粗细

不同颜色代表金刚砂粒子不同的粗细程度



车针转速

车针头部直径 (1/10mm)	转速范围 (rpm)	最大转速 (rpm)
008-010	75.000-150.000	450.000
012-014	60.000-110.000	450.000
016-018	45.000-88.000	450.000
021-023	40.000-75.000	300.000
025-027	30.000-65.000	160.000
029-031	25.000-56.000	140.000
033-040	22.000-45.000	120.000
042-050	20.000-37.000	95.000
055-060	17.000-32.000	80.000
065-080	13.000-26.000	60.000

手柄长度

SS **S** **L**
极短柄 短柄 长柄 注:无标注为标准柄

工作部形状/车针系列

BC 球凸形		P3	CD 儿童车针		P10
BR 球形			CE 瓷睿刻车针		
CF 斜切锥形		P4	CR 树脂嵌体预备车针		P11
DI 双倒锥形			RS 肩台预备车针		
EX 特殊形状			MI 微创车针		
FO 火焰尖头形		P5			
SI 倒锥形		P6			
SF 柱形平头形					
SR 柱形圆头形		P7			
SO 柱形拱尖形					
TF 锥形平头形					
TR 锥形圆头形		P8			
TC 锥形锥头形		P9			
WF/WR 圆边轮形		P10			

BC (球凸形)

葆丰金刚砂车针
Diamond Burs

工作部最大直径	1.8	1.4	1.4	1.2	1.2
工作长 总长	2.4 19	2.3 19	2.3 16.5	2.5 19	2.5 16.5
ISO编码	002-018	002-014	002-014	002-012	002-012
车针型号	BC-31	BC-42	BC-S42	BC-43	BC-S43

BR (球形)

葆丰金刚砂车针
Diamond Burs

工作部最大直径	1.4	2	2.2	1.7	1.5	1.3	0.6	2	2.3
工作长 总长	1.5 19	1.9 19	2.3 19	1.8 19	1.5 19	1.4 19	0.5 19	1.9 19	2.3 19
ISO编码	001-014	001-020	001-022	001-017	001-015	001-013	001-006	001-020	001-023
车针型号	BR-40EF	BR-29F	BR-30F	BR-31F	BR-40F	BR-41F	BR-48F	BR-29	BR-30

工作部最大直径	1.8	1.8	1.8	1.6	1.4	1.4	1	1	1.2
工作长 总长	1.8 19	1.8 16.5	1.8 22.5	1.5 20	1.4 19	1.4 17	0.9 19	0.9 16.5	1 19
ISO编码	001-018	001-018	001-018	001-016	001-014	001-014	001-010	001-010	001-012
车针型号	BR-31	BR-S31	BR-L31	BR-40	BR-41	BR-S41	BR-45	BR-S45	BR-46

工作部最大直径	1.2	0.8	0.9	2.1	2.4	1.9	1.7	1.5	1.1
工作长 总长	1 16.5	0.7 19	0.8 19	1.9 19	2.3 19	1.8 19	1.5 19	1.4 19	0.9 19
ISO编码	001-012	001-008	001-009	001-021	001-024	001-019	001-017	001-015	001-011
车针型号	BR-S46	BR-49	BR-50	BR-29C	BR-30C	BR-31C	BR-40C	BR-41C	BR-45C

工作部最大直径	1.3	1.4	2	2	1.8	1.6	1.4
工作长 总长	1 19	1.3 23.2	1.8 19	1.8 22.2	1.5 19	1.4 19	1 19
ISO编码	001-013	001-014	001-020	001-020	001-018	001-016	001-014
车针型号	BR-46C	BR-L51C	BR-31VC	BR-L31VC	BR-40VC	BR-41VC	BR-46VC

CF (斜切锥形)

葆丰金刚砂车针
Diamond Burs

工作部最大直径	1.1	1.2	1.6	1.6
工作长 总长	8.6 21.2	8.5 21	10 21	10 22
ISO编码	298-011	198-012	199-016	199-016
车针型号	CF-11F	CF-11	CF-12	CF-17

DI (双倒锥形)

葆丰金刚砂车针
Diamond Burs

工作部最大直径	1	1	1	1.4
工作长 总长	2.3 19	2.3 17.6	2.3 14.5	3.3 19
ISO编码	032-010	032-010	032-010	032-014
车针型号	DI-41	DI-S41	DI-SS41	DI-42

EX (特殊形状)

葆丰金刚砂车针
Diamond Burs

工作部最大直径	1.2	1.2	1.9	1.2	1.8	1.5	1.6	2.3	1
工作长 总长	5.9 15.9	5.9 15.9	5 19	7.1 21	7 21.1	4 14.2	3.4 19.1	2 19.1	0.4 21
ISO编码	197-012	197-012	237-019	218-012	545-018	544-015	138-016	254-023	179-010
车针型号	EX-SS13EF	EX-SS14EF	EX-21EF	EX-27EF	EX-29EF	EX-SS33EF	EX-36EF	EX-37EF	EX-18F

工作部最大直径	2	1.3	1.6	2	3.2	3.4	1.4	1.5	1.8
工作长 总长	5 19	4 19	7.6 24	7.6 24	4.9 19	7.1 20	6 16.0	6.0 16.0	5 19
ISO编码	237-020	237-013	552-016	552-020	039-032	039-034	297-014	197-015	237-018
车针型号	EX-21F	EX-31F	EX-09	EX-10	EX-11	EX-12	EX-SS13	EX-SS14	EX-20

工作部最大直径	2.1	1.7	3.2	1.8	1.4	1.6	1	3.4	2.3
工作长 总长	5 19	10 24	4.9 18.9	8 21.5	4 19	4.0 14.2	3 19	5 19.2	5 19
ISO编码	237-021	190-017	239-032	519-018	237-014	544-016	237-010	039-034	237-023
车针型号	EX-21	EX-24	EX-26	EX-28	EX-31	EX-SS33	EX-41	EX-11VC	EX-21VC

工作部最大直径	3.4
工作长 总长	5.1 19.1
ISO编码	237-034
车针型号	EX-26VC

FO (火焰尖头形) 葆丰金刚砂车针 Diamond Burs

工作部最大直径	1.2	1.2	1.4	1.9	1.7	1.4	1.6	2.1	0.9
工作长 总长	6 20	7 21	7 21	5 19	4.5 19	3 19	3.7 19.5	4.7 19	4.3 23.5
ISO编码	257-012	297-012	297-014	257-019	257-017	257-014	257-016	277-021	540-009
车针型号	FO-20EF	FO-21EF	FO-22EF	FO-28EF	FO-29EF	FO-30EF	FO-32EF	FO-34EF	FO-40EF

工作部最大直径	0.9	1	1.3	1.3	1.5	1.8	1.5	1.7	1.4
工作长 总长	6 18.5	8 22	7 21	7.2 18.1	7 21	4.5 19	3 19	3.7 19.5	10 24
ISO编码	297-009	289-010	297-013	298-013	288-015	257-018	257-015	257-017	299-014
车针型号	FO-41EF	FO-42EF	FO-21F	FO-SS21F	FO-22F	FO-29F	FO-30F	FO-32F	FO-11

工作部最大直径	1.4	1.7	1.3	1.4	1.4	1.6	1.6	2.8	3.2
工作长 总长	10 22	10 22	8 21.4	7 21	7 18.2	7 21	8 21	5 19	5 19
ISO编码	250-014	250-017	249-013	297-014	297-014	288-016	249-016	257-028	257-032
车针型号	FO-13	FO-14	FO-16	FO-21	FO-S21	FO-22	FO-23	FO-25	FO-27

工作部最大直径	2.1	1.9	1.6	1.8	1.9	1.5	2.3	1.9	1.8
工作长 总长	5 19	4.5 19	3 19.4	3.7 19.5	9.5 20	10 22	5 19	3.7 19.5	9.5 21
ISO编码	257-021	257-019	257-016	257-018	508-019	250-015	257-023	257-019	508-018
车针型号	FO-28	FO-29	FO-30	FO-32	FO-S54	FO-13C	FO-28C	FO-32C	FO-54C

工作部最大直径	3.4
工作长 总长	5 19
ISO编码	257-034
车针型号	FO-27VC

SI (倒锥形) 葆丰金刚砂车针 Diamond Burs

工作部最大直径	1	1.3	1.3	1.5	1.7	1.7	1.1	1.3	1.5
工作长 总长	1.8 19	1.2 19	1.2 16.5	1.6 19	1.8 19	1.8 16.5	1.8 19	1.2 19	1.6 19
ISO编码	010-010	010-013	010-013	010-015	010-017	010-017	010-011	010-013	010-015
车针型号	SI-45	SI-46	SI-S46	SI-47	SI-48	SI-S48	SI-45C	SI-46C	SI-47C

工作部最大直径	1.7
工作长 总长	1.9 19
ISO编码	010-017
车针型号	SI-48C

SF (柱形平头形) 葆丰金刚砂车针 Diamond Burs

工作部最大直径	1.2	1.4	1.4	1.6	1.4	1.1	1.3	0.9	1.1
工作长 总长	8 22	8 22	8 19.5	8 22	7 21	6.1 19.3	4.7 19	3.7 19.4	4.2 19
ISO编码	111-012	111-014	111-014	111-016	110-014	110-011	109-013	107-009	109-011
车针型号	SF-11	SF-12	SF-S12	SF-13	SF-21	SF-22	SF-31	SF-32	SF-41

工作部最大直径	1.3	1.5	1.7	1.5	1.4	1.2
工作长 总长	8 22	8 22	8 22	7 21	4.7 19	4.2 19
ISO编码	111-013	111-015	111-017	110-015	109-014	109-012
车针型号	SF-11C	SF-12C	SF-13C	SF-21C	SF-31C	SF-41C

SR (柱形圆头形)

葆丰金刚砂车针
Diamond Burs

工作部最大直径	1	1.1	1.3	1.5	1	1.2	1.4	1.6	1.2
工作长 总长	8 22	8 22	8 22	8 22	8 22	8 22	8 22	8 22	6 21.5
ISO编码	141-010	141-011	141-013	141-015	141-010	141-012	141-014	141-016	140-012
车针型号	SR-11EF	SR-11F	SR-12F	SR-13F	SR-10	SR-11	SR-12	SR-13	SR-18

工作部最大直径	1.3	1.5	1.7	1.9	1.3	1.4	1.6	1.8
工作长 总长	8 22	8 22	8 22	8 22	6 21.5	8 22	8 22	8 22
ISO编码	141-013	141-015	141-017	141-019	140-013	141-014	141-016	141-018
车针型号	SR-11C	SR-12C	SR-13C	SR-14C	SR-18C	SR-11VC	SR-12VC	SR-13VC

SO (柱形拱尖形)

葆丰金刚砂车针
Diamond Burs

工作部最大直径	1.2	1.2	1.4
工作长 总长	6 20.9	6 18.9	8 21.7
ISO编码	297-012	297-012	298-014
车针型号	SO-20	SO-S20	SO-21

TF (锥形平头形)

葆丰金刚砂车针
Diamond Burs

工作部最大直径	1.2	1.4	1.4	1.5	1.5	1.2	1.4	1.6	1.6
工作长 总长	10 24	10 21.6	7 21	10 22	7 21	10 24	10 24	10 22	10 21.1
ISO编码	173-012	173-014	171-014	173-015	171-015	173-012	173-014	173-016	173-016
车针型号	TF-11EF	TF-12EF	TF-21EF	TF-12F	TF-21F	TF-10	TF-11	TF-12	TF-S12

工作部最大直径	1.6	1.8	2.3	1.4	1.4	1.6	1.6	2.1	2.1
工作长 总长	10.1 24.1	10 22	9.2 22	7 21	7 18.7	7 21	7 18.7	5.3 19	5.3 16.8
ISO编码	173-016	173-018	172-023	171-014	171-014	171-016	171-016	170-021	170-021
车针型号	TF-L12	TF-13	TF-14	TF-20	TF-S20	TF-21	TF-S21	TF-22	TF-S22

工作部最大直径	1.8	1.8	1.6	1.6	1.6	1.1	1.1	1.2	1.4
工作长 总长	5 19.5	5 17	4 19	4 16.7	4 14.2	3.5 19	3.5 16.8	4 19	4 19
ISO编码	170-018	170-018	170-016	170-016	170-016	169-011	169-011	170-012	170-014
车针型号	TF-23	TF-S23	TF-31	TF-S31	TF-SS31	TF-41	TF-S41	TF-42	TF-43

工作部最大直径	1.5	1.7	1.9	1.8	1.8	2	1.8	2.3	1.8
工作长 总长	10 24	10 22	10 22	9.7 22.2	10 22	10 22	7 21	5.3 19	4 19
ISO编码	173-015	173-017	173-019	173-018	173-018	173-020	171-018	170-023	170-018
车针型号	TF-11C	TF-12C	TF-13C	TF-16C	TF-12VC	TF-13VC	TF-21VC	TF-22VC	TF-31VC

TR (锥形圆头形)

葆丰金刚砂车针
Diamond Burs

工作部最大直径	1.4	1.4	1.5	2	1.4	1.4	1.6	1.5	1.5
工作长 总长	10 22	10 22	9 22	9 20	7 21	10 21.5	9 22	10 22	10 22
ISO编码	199-014	199-014	198-015	198-020	197-014	199-014	198-016	199-015	199-015
车针型号	TR-11EF	TR-12EF	TR-13EF	TR-S14EF	TR-21EF	TR-25EF	TR-26EF	TR-11F	TR-12F

工作部最大直径	1.7	1.5	1.5	1.7	1.6	1.6	1.6	1.6	1.8
工作长 总长	9 22	7 21	10 21.5	9 22	10 22	10 20	10 22	10 20	9 22
ISO编码	198-017	197-015	199-015	198-017	199-016	199-016	199-016	199-016	198-018
车针型号	TR-13F	TR-21F	TR-25F	TR-26F	TR-11	TR-S11	TR-12	TR-S12	TR-13

工作部最大直径	1.8	2.2	2.2	2.2	2.3	1.4	1.6	1.6	1.6
工作长 总长	9.5 21	9 22	9 20	11.2 23.7	11.2 23.7	7 21	7 21	6.5 19	7 17.6
ISO编码	299-018	198-022	198-022	199-022	199-023	197-014	197-016	197-016	197-016
车针型号	TR-S13	TR-14	TR-S14	TR-15	TR-19	TR-20	TR-21	TR-S21	TR-SS21

工作部最大直径	1.2	1.8	1.6	1.8	1.7	1.7	1.9	2.3	2.3
工作长 总长	8 19.5	7 21	10 21.5	9 22	10 22	10 22	9 22	9 22	11.5 24
ISO编码	197-012	197-018	199-016	198-018	199-017	199-017	198-019	198-023	199-023
车针型号	TR-22	TR-24	TR-25	TR-26	TR-11C	TR-12C	TR-13C	TR-14C	TR-15C

工作部最大直径	1.9	1.8	1.8	2	2.4	1.8
工作长 总长	10.5 21.5	7 20	10 22	9 22	9 22	7 21
ISO编码	198-019	197-018	199-018	198-020	198-024	197-018
车针型号	TR-26C	TR-62C	TR-12VC	TR-13VC	TR-14VC	TR-21VC

TC (锥形锥头形) 葆丰金刚砂车针 Diamond Burs

工作部最大直径	1	1.4	1.2	1.4	1.5	1.3	1.3	1.2	1.6
工作长 总长	9.8 22.1	10 22	8 22	8 22	10 22	8 22	8 18	10 22	10 22
ISO编码	166-010	166-014	165-012	166-014	166-015	165-013	165-013	166-012	166-016
车针型号	TC-10EF	TC-11EF	TC-21EF	TC-22EF	TC-11F	TC-21F	TC-SS21F	TC-10	TC-11

工作部最大直径	1.4	1.8	1.9	1.2	1.4	1.4	1.1	1.7	1.6
工作长 总长	10 22	10 23	13 25	8 20	8 22	8 17	6 21	10 22	10 22
ISO编码	167-014	166-018	167-019	165-012	165-014	165-014	164-011	166-017	160-016
车针型号	TC-12	TC-16	TC-L19	TC-20	TC-21	TC-SS21	TC-26	TC-11C	TC-13C

工作部最大直径	1.8
工作长 总长	10.2 22
ISO编码	166-018
车针型号	TC-11VC

WF/WR (圆边轮形) 葆丰金刚砂车针 Diamond Burs

工作部最大直径	2.4	1.6	4	4.2	4.3	4.4
工作长 总长	0.5 19	0.6 16.8	1.4 19	1.8 19	1.9 19	2 19
ISO编码	041-024	072-016	072-040	072-042	072-043	072-044
车针型号	WF-30	WR-S31F	WR-12	WR-13	WR-13C	WR-13VC

CD (儿童车针) 葆丰金刚砂车针 Diamond Burs

工作部最大直径	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.8	0.7	0.7	0.9
工作长 总长	0.6 16.7	2.1 16.7	3.7 16.7	2.1 16.7	2.1 16.7	1.2 16.7	2.1 16.7	3.5 16.7	3.1 16.5
ISO编码	001-007	138-007	139-007	539-007	295-007	277-008	295-007	295-007	156-009
车针型号	CD-50F	CD-51F	CD-52F	CD-53F	CD-54F	CD-55F	CD-56F	CD-57F	CD-58F

工作部最大直径	1.3	0.7	0.7	0.9	0.8
工作长 总长	6.8 16.7	2.1 19	3.7 19	3.1 19	2.2 16
ISO编码	197-013	138-007	139-007	156-009	138-008
车针型号	CD-59F	CD-60F	CD-61F	CD-62F	CD-SS51

CE (瓷睿刻车针) 葆丰金刚砂车针 Diamond Burs

工作部最大直径	1.9	2.6	1.6	2.1	2	2.7	1.7	1.1
工作长 总长	5.3 19	4.7 20.6	2.54-026	9 21.7	5.2 19	4.7 20.6	9 21.7	8 22
ISO编码	544-019	254-026	198-016	546-021	544-020	254-027	198-017	546-011
车针型号	CE-13EF	CE-15EF	CE-16EF	CE-12F	CE-13F	CE-15F	CE-16F	CE-17F

CR (树脂嵌体预备车针)

葆丰金刚砂车针
Diamond Burs

工作部最大直径	1.8	1.4	1.9	1.5	1.2	1.3
工作长 总长	5 19	4 19	5 19	4 19	7 21.5	8 21.5
ISO编码	196-018	196-014	196-019	196-015	197-012	298-013
车针型号	CR-11EF	CR-12EF	CR-11F	CR-12F	CR-21F	CR-22F

RS (肩台预备车针)

葆丰金刚砂车针
Diamond Burs

工作部最大直径	1.9	1.8	1.9
工作长 总长	10.4 23	7 21.3	4.2 19
ISO编码	553-019	545-018	544-019
车针型号	RS-11	RS-21	RS-31

MI (微创车针)

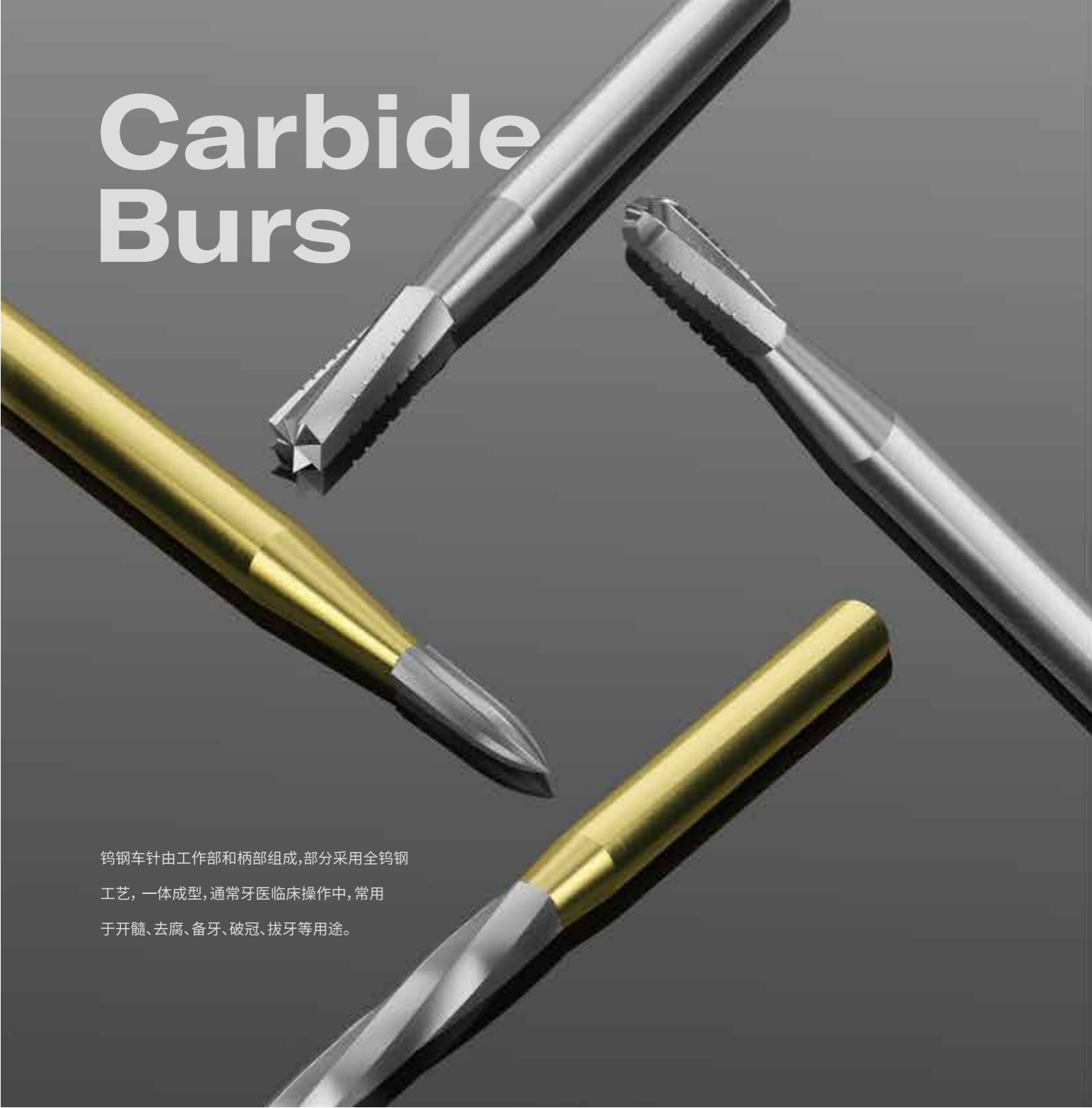
葆丰金刚砂车针
Diamond Burs

工作部最大直径	1	0.7	0.7	0.9
工作长 总长	0.9 19.2	2.1 19.2	3.7 19.2	3.1 19.2
ISO编码	001-010	539-007	139-007	156-009
车针型号	MI-45F	MI-53F	MI-61F	MI-62F

Perfect Burs



Carbide Burs



钨钢车针由工作部和柄部组成,部分采用全钨钢工艺,一体成型,通常牙医临床操作中,常用于开髓、去腐、备牙、破冠、拔牙等用途。



FG

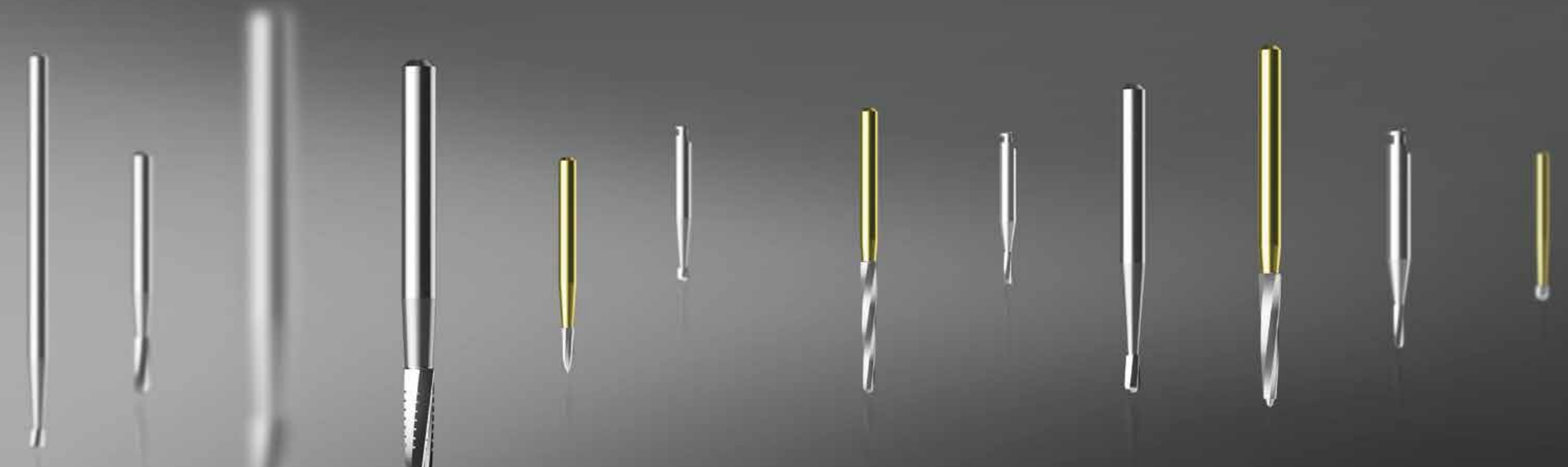


RA



HP

Advantages



硬度高

硬度是普通钢质的2-3倍,是牙齿硬度的3-5倍,牙釉质的6倍

使用寿命长

1支钨钢车针使用寿命是金刚砂车针的4-5倍

同心度高

同心度高,工作不会出现颤动现象,提高患者治疗的舒适感,并且保护手机轴承

切割平滑

切削牙体,制备洞型后,牙体表面光滑,无划痕

不生锈 耐磨耐高温 产热少

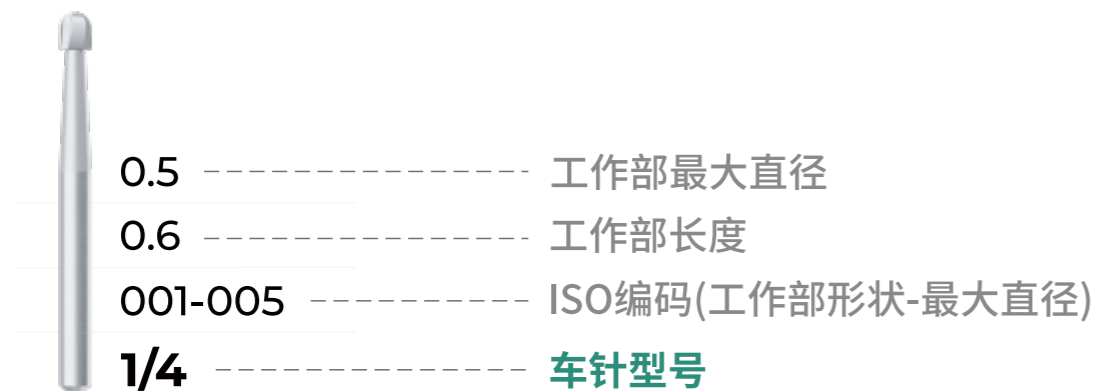
钨钢材质的特性,使其更具耐磨耐高温,产热少,并且不易生锈

切削效率高

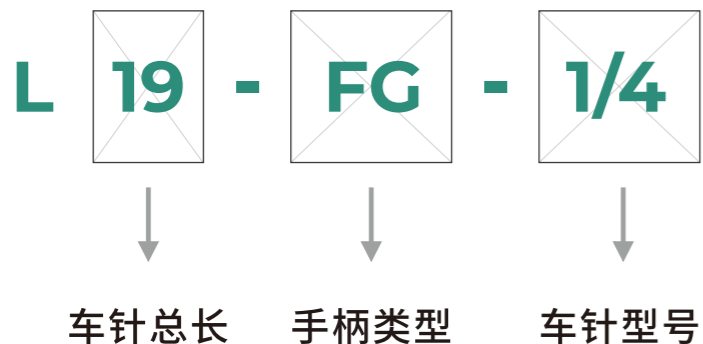
钨钢车针由于硬度高,所以切削效力强,速度快,工作效率高
拆除一个金属烤瓷冠或金属烤瓷牙只需要1—2分钟,而金刚砂车针则需要半个甚至一个小时

钨钢车针-图解

葆丰钨钢车针
Carbide Burs



下单编号:



工作部形状

葆丰钨钢车针
Carbide Burs



手柄类型	车针总长 (mm)	手柄直径 (mm)	ISO标准	建议转速 (rpm)
FG 高速涡轮机	19	1.6	314	120,000~300,000
	22	1.6	315	120,000~300,000
	25	1.6	315	120,000~300,000
RA 慢速弯手机机用	22	2.335	204	500~2,000
	26	2.335	205	500~2,000
HP 直手机	44.5	2.335	104	6,000~50,000



球形

ROUND

FG1



工作部最大直径	0.5	0.6	0.8	1.0	1.2	1.4	1.6	1.8	2.1	2.3
工作部长度	0.60	0.76	0.86	1.15	1.30	1.50	1.90	1.90	2.18	2.20
ISO编码	001-005	001-006	001-008	001-010	001-012	001-014	001-016	001-018	001-021	001-023
车针型号	1/4	1/2	1	2	3	4	5	6	7	8

车针总长(L)

FG	19,30	19,30	19,25,30	19,25,28,30	19,25,30	19,25,30	19,25,30	19,25,30	19,25,30	19,25,30
RA		22	22,26	22,26	22,26	22,26	22,26	22,26	22,26	22,26
HP			44.5	44.5	44.5	44.5	44.5	44.5	44.5	44.5



倒锥形

INVERTED CONE

FG2



工作部最大直径	0.6	0.8	1.0	1.2	1.4	1.6	1.8	2.1	2.3
工作部长度	0.65	0.88	1.04	1.55	1.55	1.70	2.00	2.10	2.35
ISO编码	010-006	010-008	010-010	010-012	010-014	010-016	010-018	010-021	010-023
车针型号	33 1/2	34	35	36	37	38	39	40	41

车针总长(L)

FG	19	19	19	19	19	19	19	19	19
RA	22	22	22	22	22	22	22	22	22
HP		44.5	44.5	44.5	44.5	44.5	44.5	44.5	44.5



梨形

PEAR

FG11



工作部最大直径	0.6	0.8	0.8	1.0	1.0	1.2	1.2
工作部长度	1.82	2.20	4.80	2.30	4.80	2.35	4.80
ISO编码	232-006	232-008	238-008	232-010	238-010	232-012	238-012
车针型号	329	330	330L	331	331L	332	332L

车针总长(L)

FG	19	19,25	22	19	22	19	22
----	----	-------	----	----	----	----	----

FG11R



工作部最大直径	1.0	1.2	0.9
工作部长度	3.40	4.60	3.40
ISO编码	237-010	234-012	139-009
车针型号	245	246	256

车针总长(L)

FG	19	19	19
----	----	----	----



柱形平头形

CYLINDER FLAT END

FG21



工作部最大直径	0.8	0.8	1.0	1.0	1.2	1.2	1.4	1.4
工作部长度	4.00	5.80	4.60	5.80	4.60	5.80	4.80	5.80
ISO编码	107-008	110-008	107-010	110-010	107-012	110-012	107-014	110-014
车针型号	56	56L	57	57L	58	58L	59	59L

车针总长(L)

FG	19	22	19	22	19	22	19	22
RA	22	22	22	22	22	22	22	22
HP	44.5		44.5				44.5	



柱形圆头形

CYLINDER ROUND END

FG21R



工作部最大直径	0.8	1.0	1.2
工作部长度	4.00	4.40	4.40
ISO编码	137-008	137-010	137-012
车针型号	1156	1157	1158

车针总长(L)

FG	19	19	19
RA	22	22	22
HP	44.5	44.5	44.5



锥形平头形

TAPER FLAT END

FG23



工作部最大直径	0.9	0.9	1.0	1.0	1.2	1.2
工作部长度	4.00	5.80	4.30	5.80	4.30	5.80
ISO编码	168-009	171-009	168-010	171-010	168-012	171-012
车针型号	169	169L	170	170L	171	171L

车针总长(L)						
FG	19	22	19	22	19	22
RA	22	22	22	22	22	22



锥形圆头形

TAPER ROUND END

FG23R



工作部最大直径	0.9	0.9	1.0	1.0	1.2	1.2
工作部长度	4.00	5.80	4.30	5.80	4.30	5.80
ISO编码	196-009	197-009	194-010	197-010	194-012	197-012
车针型号	1169	1169L	1170	1170L	1171	1171L

车针总长(L)						
FG	19	22	19	22	19	22
RA	22	22	22	22	22	22

ENDO Z151



工作部最大直径	1.4	1.6
工作部长度	11.50	11.50
ISO编码	199-014	199-016
车针型号	Z151-014	Z151-016

车针总长(L)		
FG	25	25



柱形平头形(锯齿纹)

CYLINDER FLAT END (CROSSCUT)

FG31



工作部最大直径	0.8	0.8	1.0	1.0	1.2	1.2	1.4	1.4	1.6	2.1
工作部长度	4.00	5.80	4.40	5.80	4.40	5.80	4.80	5.80	4.80	4.80
ISO编码	107-008	110-008	107-010	110-010	107-012	110-012	107-014	110-014	107-016	109-021
车针型号	556	556L	557	557L	558	558L	559	559L	560	562

车针总长(L)										
FG	19	22	19,25	22	19,25	22	19	22	19	19
RA			22,26		22,26	22	22	22	22	22
HP			44.5		44.5	44.5	44.5	44.5	44.5	44.5



柱形圆头形(锯齿纹)

CYLINDER ROUND END (CROSSCUT)

FG31R



工作部最大直径	0.8	1.0	1.2
工作部长度	4.00	4.40	4.40
ISO编码	137-008	137-010	137-012
车针型号	1556	1557	1558

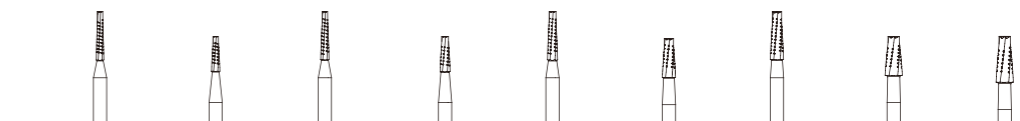
车针总长(L)			
FG	19	19,25	19,25
RA		22,26	22,26
HP	44.5	44.5	44.5



锥形平头形(锯齿纹)

TAPER FLAT END (CROSSCUT)

FG33



工作部最大直径	0.9	0.9	1.0	1.0	1.2	1.2	1.6	1.6	2.1	2.1
工作部长度	3.90	5.80	4.20	5.80	4.20	5.80	4.70	5.80	4.70	5.80
ISO编码	168-009	171-009	168-010	171-010	168-012	171-012	168-016	171-016	168-021	171-021
车针型号	699	699L	700	700L	701	701L	702	702L	703	703L

车针总长(L)										
FG	19	22	19,25	22	19,25	22	19,25	22,25,28,32	19,25	
RA	22	22	22	22	22	22	22,26	22	22	
HP	44.5		44.5		44.5	44.5	44.5	44.5	44.5	44.5



特殊形状

SPECIAL SHAPE

FG33



工作部最大直径	1.2
工作部长度	6.00
ISO编码	168-012
车针型号	701X

车针总长(L)

FG	25,30
----	-------

FG31R



工作部最大直径	1.0
工作部长度	4.00
ISO编码	137-010
车针型号	M21DC

车针总长(L)

FG	19
----	----



安全车针

SAFE-END BURS

ENDO Z152



工作部最大直径	1.4	1.6
工作部长度	9.20	9.20
ISO编码	198-014	198-016
车针型号	Z152-014	Z152-016

车针总长(L)

FG	21,25	21,25
----	-------	-------



抛光车针

FINISHING BURS

PG



工作部最大直径	1.8	1.0	1.4	1.6	1.0	1.1	1.4	0.8	1.0	1.2
工作部长度	1.80	4.30	9.20	9.20	5.50	3.30	9.00	3.50	4.00	4.00
ISO编码	001-018	182-010	184-014	184-016	182-010	164-011	168-014	496-008	496-010	496-012
车针型号	7006	7114	7204	7205	7214	7611	7714	7901	7902	7903

车针总长(L)

FG	19	19	23	23	23	23	23	19	19	19
----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----

Bur Kits

www.sw-perfect.com
深圳市葆丰医疗器械有限公司



目录

Bur kits

车针套装

破冠套装	28
安全开髓套装	29
前牙全冠精准预备套装	30
磨牙全冠精准预备套装	31
拔牙套装	32
嵌体套装	33
树脂微创美学修复套装	34
儿牙去腐套装	35
精修套装	36

包装描述



计次旋钮

有2个计次旋钮,方便记录套装灭菌消毒次数。

清晰标识

套装名称及车针型号标识,方便识别拿取。

严选材料

盒子由耐高温材料制成,可进行高温灭菌。

灭菌方式

在温度:134°C,压力:185.4KPa的环境下,进行高压蒸汽灭菌,时间4分钟以上。



产品有效期:5年

破冠套装

包装规格:4支/盒
最高转速:300,000rpm

用途:快速、简单、精准地破除各类牙冠。

工作部最大直径	1.8	x2	1.0	x2
工作长 总长	10.2 22		4 19	
ISO编码	160-018		137-010	
车针型号	TC-11VC		M21DC	



安全开髓套装

包装规格:6支/盒
最高转速:300,000rpm

用途:安全高效地打开髓腔,套装包含尖端圆钝的安全车针,让髓腔修整更安心。

工作部最大直径	1.2	x2	1.2	x2	1.7	x2
工作长 总长	4.2 19		1 19		10 24	
ISO编码	168-012		001-012		220-017	
车针型号	701		BR-46		EX-24	



前牙全冠精准预备套装

包装规格:8支/盒
最高转速:300,000rpm

用途:依次挑选定深、肩台预备、轴面及舌面的预备车针,轻松精准地制备出前牙全瓷冠牙体。

工作部最大直径	1.8	1.6	1.8	2.8	1.7	2.7	1.0	1.5
工作长 总长	9 22	10 22	1.8 19	5 19	9 22	4.7 20.6	0.4 21	9 22
ISO编码	198-018	199-016	001-018	257-028	198-017	254-027	179-010	198-015
车针型号	TR-13	TR-11	BR-31	FO-25	TR-13F	CE-15F	EX-18F	TR-13EF



磨牙全冠精准预备套装

包装规格:8支/盒
最高转速:300,000rpm

用途:在颌面预备、定深、精修中,由于磨牙预备时操作空间较小,特意挑选短柄车针,在保证正常牙体预备工作的同时,提供更多的操作空间。

工作部最大直径	1.2	1.6	2.1	2.1	1.7	2.0	1.1	1.5
工作长 总长	4.2 19	10 22	5.3 16.8	5 19	9 22	5 19	0.4 21	9 22
ISO编码	168-012	199-016	170-021	237-021	198-017	237-020	150-011	198-015
车针型号	TR-13	TR-11	TF-S22	EX-21	TR-13F	EX-21F	EX-18F	TR-13EF



拔牙套装

包装规格:4支/盒
最高转速:300,000rpm

用途:高效拔除阻生智齿。

工作部最大直径	0.8	1.2	1.2	1.0
工作长 总长	2.2 25	6 25	6 30	1.15 28
ISO编码	237-008	170-012	170-012	001-010
车针型号	330	701X	701X	2



嵌体套装

包装规格:6支/盒
最高转速:300,000rpm

用途: 配备殆面预备, 打开邻间隙, 预备轴面, 精修轴面以及去除粘接剂的车针, 轻松实现嵌体预备。

工作部最大直径	1.9	1.4	1.8	2.0	1.5	1.4
工作长 总长	4.2 19	8 22	9 22	5.2 19	10 22	3 19
ISO编码	554-019	160-014	198-018	544-020	160-015	257-014
车针型号	RS-31	TC-21	TR-13	CE-13F	TC-11F	FO-30EF

树脂微创美学修复套装

包装规格:10支/盒
最高转速:300,000rpm

用途: 最大程度保留牙体组织的同时, 轻松制备 I~V 类洞型。

工作部最大直径	1.0	0.7	0.7	0.9	1.5	1.5	1.4	0.8	1.9	1.4
工作长 总长	0.9 19.2	2.1 19.2	3.7 19.2	3.1 19.2	3 19	10 22	10 22	4.3 23.5	5 19	3 19
ISO编码	001-010	161-007	138-007	108-009	257-015	160-015	160-014	243-008	237-019	257-014
车针型号	MI-45F	MI-53F	MI-61F	MI-62F	FO-30F	TC-11F	TC-11EF	FO-40EF	EX-21EF	FO-30EF



儿牙去腐套装

包装规格:5支/盒
最高转速:300,000rpm

用途: 由于乳牙牙体较小, 矿化程度较低, 以及儿童口内的操作空间较小等情况, 用精选的儿童车针能够最大限度地微创去腐, 保存健康的儿牙组织。

工作部最大直径	0.7	0.7	0.7	0.7	1.3
工作长 总长	0.6 16.7	3.5 16.7	3.7 16.7	3.7 19	6.8 16.7
ISO编码	001-007	247-007	138-007	138-007	171-013
车针型号	CD-50F	CD-57F	CD-52F	CD-61F	CD-59F



精修套装

包装规格:5支/盒
最高转速:300,000rpm

用途: 适用于各种情况的精修和抛光。

工作部最大直径	1.8	1.4	0.8	1.0	1.1
工作长 总长	1.8 19	9 23	3.5 19	4.3 19	3.3 23
ISO编码	001-018	168-014	496-008	182-010	164-011
车针型号	7006	7714	7901	7114	7611

